



FORTENS™

**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

**Carretillas elevadores con motores GLP y diesel
S2.0-3.5FT Fortens Advance / Fortens Advance+**

2 000 – 3 500 kg



Fortens Advance S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

CARACTERÍSTICAS		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		CARACTERÍSTICAS		
1.1	Fabricante	S2.0FT		S2.5FT		S3.0FT		S3.5FT		1.1		
1.2	Designación del modelo	Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		1.2		
	Modelo – Designación del fabricante	Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch				
	Motor / Transmisión	Tambor con ADS		Tambor con ADS		Tambor con ADS		Tambor con ADS				
	Tipo de freno	GLP		GLP		GLP		GLP		1.3		
1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		1.4		
1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	2 000		2 500		3 000		3 500		1.5		
1.5	Capacidad de carga Q (kg)	500		500		500		500		1.6		
1.6	Centro de carga c (mm)	378		378		385		385		1.8		
1.8	Distancia de carga x (mm)	1 430		1 430		1 430		1 430		1.9		
1.9	Distancia entre ejes y (mm)											
PESO		3 555		3 910		4 462		4 810		PESO		
2.1	Peso sin carga kg	4 682	688	5 371	807	6 213	971	6 890	1 095	2.1		
2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero kg	1 618	1 937	1 542	2 369	1 595	2 868	1 501	3 309	2.2		
2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero kg									2.3		
RUEDAS Y LLANTAS		V		V		V		V		RUEDAS Y LLANTAS		
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 9 - 15		3.1		
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		3.2		
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.3		
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)	929	929	929	929	929	929	929	929	3.5		
3.6	Anchura de vía, delantera b ₁₀ (mm)	914	914	914	914	914	914	914	914	3.6		
3.7	Anchura de vía, trasera b ₁₁ (mm)									3.7		
DIMENSIONES		5		5		5		5		DIMENSIONES		
4.1	Inclinación del poste α = adelante/β = atrás degrees	2 135	2 135	2 185	2 185	2 185	2 185	2 185	2 185	4.1		
4.2	Altura del poste plegado h ₁ (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	4.2		
4.3	Elevación libre ¶ h ₂ (mm)	3 250	3 250	3 155	3 155	3 155	3 155	3 155	3 155	4.3		
4.4	Altura de elevación ¶ h ₃ (mm)	3 845	3 845	3 850	3 850	3 850	3 850	3 850	3 850	4.4		
4.5	Altura del poste extendido + h ₄ (mm)	2 128	2 128	2 128	2 128	2 128	2 128	2 128	2 128	4.5		
4.7	Altura del tejadillo protector ■ h ₆ (mm)	1 024	1 024	1 024	1 024	1 024	1 024	1 024	1 024	4.7		
4.8	Altura del asiento ○ h ₇ (mm)	300	300	300	300	300	300	300	300	4.8		
4.12	Altura gancho de arrastre h ₁₀ (mm)	3 226	3 280	3 356	3 406	3 406	3 406	3 406	3 406	4.12		
4.19	Longitud total l ₁ (mm)	2 226	2 280	2 356	2 406	2 406	2 406	2 406	2 406	4.19		
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla l ₂ (mm)	1 070	1 242	1 108	1 242	1 158	1 242	1 158	1 242	4.20		
4.21	Anchura total – eje estándar / eje ancho b ₁ /b ₂ (mm)	40	100	1 000	40	100	1 000	50	125	1 000	4.21	
4.22	Dimensiones de la horquilla s/e/l (mm)	40	100	1 000	40	100	1 000	50	125	1 000	4.22	
4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B	II A	II A	III A	III A	III A	III A	III A	III A	4.23		
4.24	Anchura del tablero portahorquillas ● b ₃ (mm)	980	980	980	980	980	980	980	980	4.24		
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga m ₁ (mm)	89	89	89	89	89	89	89	89	4.31		
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes m ₂ (mm)	125	125	125	125	125	125	125	125	4.32		
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆ Ast (mm)	3 633	3 683	3 763	3 825	3 825	3 825	3 825	3 825	4.33		
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆ Ast (mm)	3 766	3 816	3 893	3 952	3 952	3 952	3 952	3 952	4.34		
4.35	Radio de giro exterior W _e (mm)	1 950	2 000	2 066	2 119	2 119	2 119	2 119	2 119	4.35		
4.36	Radio de giro interior b ₁₃ (mm)	52	52	33	8	8	8	8	8	4.36		
RENDIMIENTO		16,9		16,6		16,9		16,6		RENDIMIENTO		
5.1	Velocidad de traslación con/sin carga km/h	0,56	0,57	0,56	0,57	0,49	0,50	0,49	0,50	5.1		
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga m/sec	0,50	0,44	0,50	0,44	0,52	0,45	0,52	0,45	5.2		
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga m/sec	17 800	9 600	17 600	8 800	17 400	8 400	20 100	7 600	5.3		
5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h N	21 280	9 600	21 100	8 800	21 000	8 400	20 800	7 600	5.5		
5.6	Tracción a la barra con/sin carga N	23,0	23,0	18,0	18,0	16,0	16,0	14,0	14,0	5.6		
5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h † %	35,0	29,3	29,0	23,5	24,7	19,9	21,8	16,5	5.7		
5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h † %	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.8		
5.10	Freno de servicio									5.10		
POTENCIA		Mazda F2		Mazda F2		Mazda F2		Mazda F2		POTENCIA		
7.1	Fabricante del motor / tipo	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	7.1		
7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585 kW	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	7.2		
7.3	Revoluciones rpm	4	2 184	4	2 184	4	2 184	4	2 184	7.3		
7.4	Número de cilindros/cilindrada cm ³									7.4		
OTROS		Automático		Automático		Automático		Automático		OTROS		
8.1	Transmisión	0-155	0-155	0-155	0-155	0-155	0-155	0-155	0-155	8.1		
8.2	Presión de trabajo para implementos bar	62	62	62	62	62	62	62	62	8.2		
8.3	Caudal de aceite para implementos † l/min	82	82	82	82	82	82	82	82	8.3		
8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario (Lpaz) ◇ dB (A)	105	105	105	105	105	105	105	105	8.4		
	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC)(Lwaz) dB											
8.5	Tipo gancho de arrastre	Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		8.5		

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 290 mm (S2.0-2.5FT) / 3 205 mm (S3.0-3.5FT), tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas sobre bandajes.

Fortens Advance+ S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

CAPACIDADES		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		CARACTERÍSTICAS									
		S2.0FT		S2.5FT		S3.0FT		S3.5FT											
1.1	Fabricante									1.1									
1.2	Designación del modelo									1.2									
	Modelo – Designación del fabricante	Fortens Advance +		Fortens Advance +		Fortens Advance +		Fortens Advance +											
	Motor / Transmisión	GM 2.4L DuraMatch		GM 2.4L DuraMatch		GM 2.4L DuraMatch		GM 2.4L DuraMatch											
	Tipo de freno	Tambor con ADS		Tambor con ADS		Tambor con ADS		Tambor con ADS											
1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	GLP		GLP		GLP		GLP		1.3									
1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		1.4									
1.5	Capacidad de carga	2 000		2 500		3 000		3 500		1.5									
1.6	Centro de carga	500		500		500		500		1.6									
1.8	Distancia de carga	378		378		385		385		1.8									
1.9	Distancia entre ejes	1 430		1 430		1 430		1 430		1.9									
PESO		3 555		3 910		4 462		4 810		PESO									
2.1	Peso sin carga	4 682		688		5 371		807		6 213		971		6 890		1 095		2.2	
2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	1 618		1 937		1 542		2 369		1 595		2 868		1 501		3 309		2.3	
2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero																		
RUEDAS Y LLANTAS		V		V		V		V		RUEDAS Y LLANTAS									
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 9 - 15		3.1									
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		3.2									
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	2X		2X		2X		2X		3.3									
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)	2		2		2		2		3.5									
3.6	Anchura de vía, delantera	929		929		929		929		3.6									
3.7	Anchura de vía, trasera	914		914		914		914		3.7									
DIMENSIONES		5		5		5		5		DIMENSIONES									
4.1	Inclinación del poste α = adelante/ β = atrás	degrees		degrees		degrees		degrees		4.1									
4.2	Altura del poste plegado	2 135		2 135		2 185		2 185		4.2									
4.3	Elevación libre \uparrow	100		100		100		100		4.3									
4.4	Altura de elevación \uparrow	3 250		3 250		3 155		3 155		4.4									
4.5	Altura del poste extendido +	3 845		3 845		3 850		3 850		4.5									
4.7	Altura del tejadillo protector ■	2 128		2 128		2 128		2 128		4.7									
4.8	Altura del asiento ○	1 024		1 024		1 024		1 024		4.8									
4.12	Altura gancho de arrastre	300		300		300		300		4.12									
4.19	Longitud total	3 226		3 280		3 356		3 406		4.19									
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	2 226		2 280		2 356		2 406		4.20									
4.21	Anchura total – eje estándar / eje ancho	1 070		1 242		1 108		1 242		4.21									
4.22	Dimensiones de la horquilla	40		100		1 000		40		4.22									
4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B	II A		II A		III A		III A		4.23									
4.24	Anchura del tablero portahorquillas ●	980		980		980		980		4.24									
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	89		89		89		89		4.31									
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	125		125		125		125		4.32									
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	3 633		3 683		3 763		3 825		4.33									
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	3 766		3 816		3 893		3 952		4.34									
4.35	Radio de giro exterior	1 950		2 000		2 066		2 119		4.35									
4.36	Radio de giro interior	52		52		33		8		4.36									
RENDIMIENTO		17,2		16,9		17,2		16,9		RENDIMIENTO									
5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h		km/h		km/h		km/h		5.1									
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	0,60		0,61		0,60		0,61		5.2									
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	0,50		0,44		0,52		0,45		5.3									
5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	20 600		8 820		20 400		8 820		5.5									
5.6	Tracción a la barra con/sin carga	24 000		8 820		23 800		8 400		5.6									
5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h †	27,0		29,3		23,0		23,0		5.7									
5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h †	41,5		29,3		34,2		23,5		5.8									
5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10									
POTENCIA		GM 2.4L		GM 2.4L		GM 2.4L		GM 2.4L		POTENCIA									
7.1	Fabricante del motor / tipo	46,2		46,2		46,2		46,2		7.1									
7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	2 700		2 700		2 700		2 700		7.2									
7.3	Revoluciones	rpm		rpm		rpm		rpm		7.3									
7.4	Número de cilindros/cilindrada	4		2 400		4		2 400		7.4									
OTROS		Automático		Automático		Automático		Automático		OTROS									
8.1	Transmisión	0-155		0-155		0-155		0-155		8.1									
8.2	Presión de trabajo para implementos	66		66		66		66		8.2									
8.3	Caudal de aceite para implementos \uparrow	82		82		82		82		8.3									
8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario (Lpaz) ◇	105		105		105		105		8.4									
	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC)(Lwaz)	Pasador		Pasador		Pasador		Pasador											
8.5	Tipo gancho de arrastre									8.5									

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 290 mm (S2.0-2.5FT) / 3 205 mm (S3.0-3.5FT), tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas sobre bandajes.

Información de postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

Postes S2.0-2.5FT

	Máxima altura de horquillas (mm)	Inclinación trasera	Altura de poste plegado (mm)	Altura poste extendido (mm)	Elevación libre h ₂ (tof) (mm)
2 etapas con elevación libre limitada	3 290	5°	2 135	4 515 ❖	140 ▽
	4 830	5°	2 985	6 055 ❖	140 ▽
2 etapas con elevación libre total	3 300	5°	2 135	4 525 ❖	1 575 ▽
3 etapas con elevación libre total	4 950	5°	2 135	6 170 ❖	1 595 ▽
	5 550	5°	2 385	6 770 ❖	1 845 ▽
	6 000	5°	2 585	7 220 ❖	2 045 ▽

Postes S3.0-3.5FT

	Máxima altura de horquillas (mm)	Inclinación trasera	Altura de poste plegado (mm)	Altura poste extendido (mm)	Elevación libre h ₂ (tof) (mm)
2 etapas con elevación libre limitada	3 205	5°	2 185	4 435 ❖	150 ▽
	3 310	5°	2 235	4 535 ❖	1 590 ▽
3 etapas con elevación libre total	4 765	5°	2 235	5 995 ❖	1 605 ▽
	4 915	5°	2 285	6 145 ❖	1 655 ▽
	5 965	5°	2 735	7 195 ❖	2 105 ▽

S2.0-3.5FT: Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 500 mm

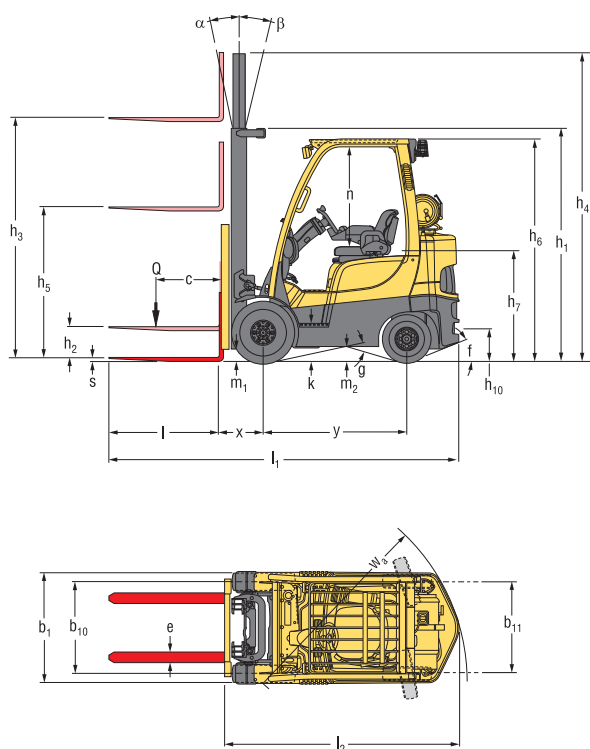
	Ruedas sobre bandajes									
	Máxima altura de horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral		Máxima altura de horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
2 etapas con elevación libre limitada	3 290	2 000	2 500	2 000	2 500	3 205	3 000	3 360	2 990	3 310
	4 830	1 920	2 410	1 910	2 400	3 705	3 000	3 310	2 970	3 270
2 etapas con elevación libre total	3 300	2 000	2 500	2 000	2 500	3 310	3 000	3 360	2 980	3 310
3 etapas con elevación libre total	4 950	1 900	2 390	1 890	2 370	4 765	2 890	3 380	2 840	3 330
	5 550	1 800	2 270	1 770	2 240	4 915	2 860	3 350 ◀	2 810	3 300 ◀
	6 000	1 710	2 180 ◀	1 680	2 140	5 965	2 110 ◀	1 870 ◀	2 160 ◀	1 910 ◀

S2.0-3.5FT: Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm

	Ruedas sobre bandajes									
	Máxima altura de horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral		Máxima altura de horquillas (mm)	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
2 etapas con elevación libre limitada	3 290	1 900	2 350	1 820	2 260	3 205	2 820	3 280	2 700	3 140
	4 830	1 800	2 250	1 720	2 160	3 705	2 810	3 270	2 680	3 120
2 etapas con elevación libre total	3 300	1 890	2 350	1 810	2 250	3 310	2 810	3 280	2 690	3 140
3 etapas con elevación libre total	4 950	1 780	2 220	1 700	2 130	4 765	2 680	3 140	2 560	3 000
	5 550	1 670	2 100	1 600	2 020	4 915	2 650	3 110 ◀	2 530	2 980 ◀
	6 000	1 580	2 010	1 510	1 930	5 965	2 110 ◀	1 870 ◀	2 160 ◀	1 910 ◀

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podrán obtenerse a través de su distribuidor local. Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$Ast = W_a + x + l_6 + a$ (ver línea 4.33 & 4.34)

a = Tolerancia mínima

(Norma V.D.I = 200 mm; Recomendación BITA = 300 mm)

l_6 = Longitud de la carga

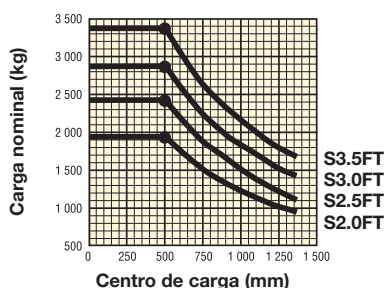
Modelo

Dimensiones (mm)

S2.0FT S2.5FT S3.0FT S3.5FT

f	50%	45%	39%	39%
g	33,3°	33,3°	33,3°	33,3°
k	350	350	350	350
n	1 067	1 067	1 067	1 067

Capacidades nominales



Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en postes verticales hasta 4 350 mm (S2.0-2.5FT) y 4 170 mm (S3.0-3.5FT).

NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- ¶ Parte inferior de las horquillas
- ✦ Sin rejilla protectora de carga
- $h_6 + / - 5$ mm de tolerancia
- Asiento con suspension completa
- Quitar 32 mm sin rejilla protectora de carga
- ◆ La anchura del pasillo de trabajo (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración). La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Los datos de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción del motor; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa.
- ⌘ Variable
- ◇ Medido de acuerdo al ensayo de ciclos y basado en los valores indicados en la Norma EN12053
- ☎ Consulte a su Distribuidor

Tablas de mástiles:

- ❖ Con rejilla protectora de carga
- ▽ Sin rejilla protectora de carga
- ⦿ Requiere eje ancho o ruedas dobles

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

Seguridad:

Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

Paquetes de productos

La serie Fortens™ de Hyster ha sido diseñada con el fin de adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, requerimientos y objetivos comerciales que exigen nuestros clientes.

La serie S2.0-3.5FT está disponible en varios paquetes de máquinas que incluyen distintas combinaciones del tren de potencia de entre las que elegir a fin de igualar las exigencias de funcionamiento en la forma más óptima. Cada una de las configuraciones ofrece eficacia, fiabilidad avanzada y capacidad de servicio simplificada.

Modelo / Paquete	S2.0FT			S2.5FT		
GLP	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens Advance	Mazda 2.2l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS	Mazda 2.2l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Fortens Advance+	GM 2.4l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS	GM 2.4l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Modelo / Paquete	S3.0FT			S3.5FT		
GLP	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens Advance	Mazda 2.2l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS	Mazda 2.2l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Fortens Advance+	GM 2.4l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS	GM 2.4l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS

Por favor consulte la lista de precios para ver todas las configuraciones disponibles.

Características del producto

Los modelos Fortens Advance y Fortens Advance+ están disponibles con la **transmisión DuraMatch™** electrónicamente controlada y ofrece las siguientes características:

- **Sistema de desaceleración automática (ADS)** que desacelera automáticamente la carretilla elevadora cuando se suelta el pedal del acelerador para detenerla finalmente, lo cual ayuda a extender significativamente la vida útil del freno. Además, esta característica ayuda al conductor mejorando la maniobrabilidad en su aproximación a la carga. Hay 10 ajustes ADS, programables a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio que proporcionan diferentes características de frenado, desde muy gradual hasta agresivo, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Inversión de potencia controlada** el VSM™ Pacesetter controla la transmisión para obtener cambios de sentido de marcha suaves. El VSM reduce la aceleración para reducir la velocidad del motor, inicia la desaceleración automática hasta detener la carretilla, cambia el sentido de marcha de la transmisión de manera automática y aumenta la aceleración de la carretilla elevadora. El sistema elimina virtualmente el patinaje de las ruedas y las cargas de choque en la transmisión y aumenta significativamente la vida útil de las ruedas. Como con el ADS, el sistema puede programarse a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio, con ajustes que van desde el 1 hasta el 10, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Retroceso controlado en rampas**, que consiste en que la transmisión controla la velocidad de descenso en rampa de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, ofreciendo un control máximo cuando se trabaja en rampas y aumentando la productividad del carretillero.

La transmisión es compatible con la selección de 2 radiadores con panel de aluminio y el diseño superior del túnel del contrapeso, combinado con un ventilador tipo "pulsador" ofrecen el mejor sistema de refrigeración del sector.

Todos los trenes de potencia están controlados, protegidos y gestionados por el **Pacesetter VSM™** industrial interno que incluye una red de comunicaciones con tecnología CANbus.

Este sistema permite ajustar y optimizar el rendimiento de la carretilla, además de vigilar las funciones clave. Asimismo ofrece diagnósticos rápidos y fáciles para maximizar el tiempo de actividad de la máquina y reducir los cambios de piezas innecesarios.

Los sistemas hidráulicos libres de problemas, incluyen juntas tóricas a prueba de fugas que reducen las fugas y mejoran la fiabilidad.

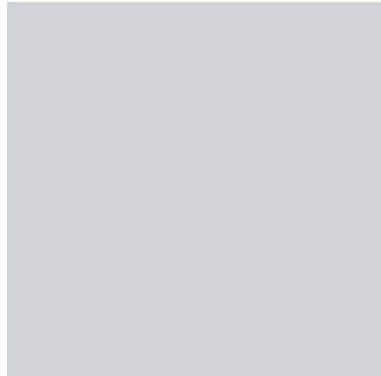
La carretilla lleva instalados sensores no mecánicos de efecto Hall e interruptores que han sido diseñados para que duren toda la vida de servicio de la carretilla.

El compartimiento del operario incluye **características ergonómicas** de primera clase a fin de ofrecer la máxima comodidad y productividad del operario.

- El espacio del operario se ha optimizado gracias al nuevo diseño del tejadillo y ofrece más espacio para las piernas.
- El diseño del sistema de entrada de 3 puntos de apoyo fácil de usar del compartimiento del operario incluye un peldaño abierto anti deslizante con una altura de 35 cm.
- El tren de potencia aislado reduce al mínimo el efecto de las vibraciones del tren de potencia.
- El reposabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones electrohidráulicas TouchPoint™ o TouchControl™ se mueve con el asiento y hacia delante.
- El asidero trasero con botón de claxon facilita la conducción en marcha atrás.
- Una columna de dirección infinitamente ajustable, el volante de 30 cm de diámetro con pomo giratorio y el asiento de suspensión total mejoran la comodidad del operario.

La Fortens de Hyster es la carretilla elevadora más rápida y fácil de **mantener**.

- El acceso de servicio completo desde la cubierta delantera hasta el contrapeso y la disposición simplificada de los cables y de los componentes hidráulicos ofrecen mayor acceso a los componentes lo que a su vez reduce los requerimientos de servicio tanto durante las reparaciones no programadas como durante el mantenimiento periódico.
- Las comprobaciones diarias rápidas, codificadas por color y los sistemas de diagnóstico pueden gestionarse a través de la pantalla del salpicadero.
- El intervalo de cambio del refrigerador del motor y de cambio del aceite hidráulico que se ha ampliado a 4.000 horas también contribuye a reducir el tiempo de inactividad.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

